

溶解性抜群、不溶性陽極プロセス用 銅イオン補給剤

酸化第二銅 DC

Cupric Oxide

DC

酸化第二銅 DC は、各種銅めっき液の補給塩、特に、不溶性陽極プロセスを用いた硫酸銅めっき液への銅イオン補給剤です。

不純物が少ないので、各種銅塩類の製造原料としてもご使用頂けます。

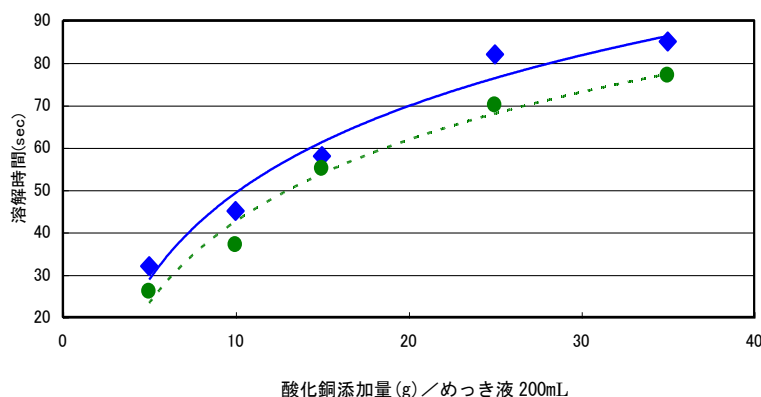
特長

1. 硫酸銅めっき液に非常に溶けやすく、不溶解分がほとんどありません。
2. 不純物が少なく、補給塩として最適です。
3. めっき液の老化時でも、酸化第二銅 DC の溶解速度は一定です。
4. ビアフィル用めっき液への補給にも最適です。

代表分析例

	酸化第二銅 DC
Cu (%)	75.0
Fe (%)	0.0005
Pb (%)	0.0003 以下
Cl (%)	0.003

酸化第二銅 DC 溶解性の比較



◆Aタイプ
●Bタイプ

めっき液組成

	Aタイプ	Bタイプ
硫酸銅・五水和物	200g/L	100g/L
硫酸	100g/L	200g/L

温度：25℃

不溶性陽極を使用するメリット

【メリット】

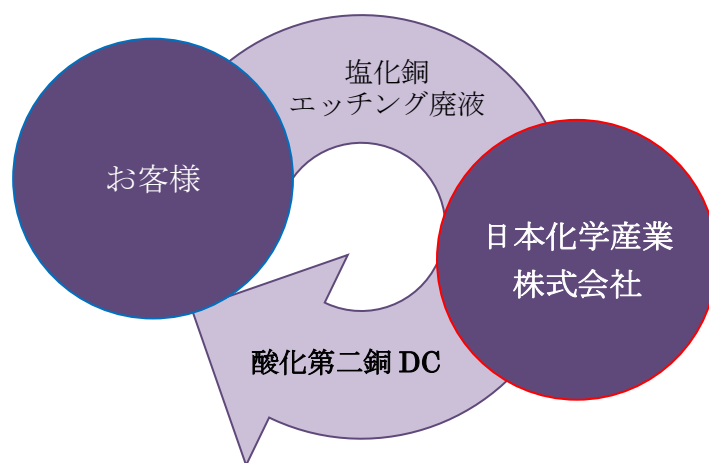
1. 陽極の形状変化がないことにより、常に安定した電流、電流密度を維持できるため、めっき厚のばらつきが減少し、歩留まりが向上します。
2. 陽極補充のためのラインストップの必要がなく、また、スラッジの発生がないため、アノードバック洗浄等メンテナンスが容易です。
3. 陽極の不動態化の心配がなく、より多くの電流が流せるため、スピードアップが可能です。
4. 電解槽をよりコンパクトなものにできます。

(注意点)

- ・ 銅メタル相場によっては、含燐銅陽極を使用するよりコストアップとなります。
- ・ 不溶性陽極のコストが加算されます。
- ・ 酸化銅の溶解槽を別途設ける必要があります。

塩化銅エッチング廃液のリサイクルについて

- ◆ 弊社では「酸化第二銅 DC」製造にあたり、お客様より塩化銅エッチング廃液を回収、原料として再利用しております。
- ◆ リサイクルのメリットとして、塩化銅エッチング廃液のお引き取り価格により「酸化第二銅 DC」の納入価格が決定するため、お客様のめっき工程における薬品コスト管理が容易になります。



※詳細につきましては、弊社営業担当者までお問い合わせください。

 **日本化学産業株式会社**
NIHON KAGAKU SANGYO CO.,LTD.
<http://www.nihonkagakusangyo.co.jp/>

東京営業部	〒110-0004	東京都台東区下谷 2-20-5	☎03(3876)3131
大阪支店	〒540-0031	大阪府大阪市中央区北浜東 1-26 大阪日精ビル 5F	☎06(6910)2020
名古屋支店	〒460-0007	愛知県名古屋市中区新栄 2-16-13	☎052(261)0731
海外営業部	〒110-0004	東京都台東区下谷 2-20-5	☎03(3876)3135
九州出張所	〒802-0001	福岡県北九州市小倉北区浅野 2-8-4 小倉興産 KMM西館 7F	☎093(482)3945
北陸出張所	〒921-8116	石川県金沢市泉野出町 3-13-2	☎076(243)2511

代理店